

Racofix® Montagekleber

Dicht- und Montagekleber

RMK 818



Einkomponentiger, gebrauchsfertiger Dicht- und Montagekleber auf Polymerbasis. Zur wasserdichten Verklebung der Stoße und Überlappungen der Sopro Abdichtungsbahnen sowie für die wasserdichte Verklebung von Sopro Dichtbändern, Dichtmanschetten und weiteren Formteilen. Zum Verkleben unterschiedlichster Materialien, zum universellen Montieren sowie zum Schließen von Rohrdurchführungen bei Installationsarbeiten.

- Innen und außen, Wand und Boden
- Zur wasserdichten Verklebung der Stoßverbindungen und Überlappungen von Sopro Abdichtungsbahnen, Dichtbändern und Formteilen
- Wirksame Sperre gegen kapillaren Wassertransport
- Wasserbeständig und wasserdicht
- Zur Verklebung unterschiedlichster Materialien
- Sehr witterungs- und alterungsbeständig
- Sehr gut anstrichverträglich gemäß DIN 52452

Verbrauch: Ca. 1,4 kg / m² / mm

Art.-Nr.	Lieferform	Stk./Pal.	kg/Pal.
7781844	Kartusche 310 ml	1080	465,48 kg

Anwendungsgebiete

Zur wasserdichten Verklebung der Stoßverbindungen der Sopro Abdichtungsbahnen sowie zum Verkleben der Anschlüsse und Verbindungen von Sopro Dichtbändern, Sopro Dichtecken, Sopro Höhenpasstücke, Sopro Wand- und Bodenmanschetten, Sopro WannenDicht-System.

Zur spannungsausgleichenden Verklebung unterschiedlichster Materialien wie z. B. Holz, Glas (Verklebung von Glas nur in Bereichen ohne UV-Belastung), Metall (z. B. Aluminium, Elokal, Messing, Kupfer), Stein und Kunststoff (z. B. Hart- und Weich-PVC), geeignete keramische Produkte sowie zum Kleben von Dämmmaterialien (z. B. Styropor, Styrodur), Sockelleisten und Metallschienen. Zum universellen Montieren sowie zum Schließen von Rohrdurchführungen u. Ä. bei Installationsarbeiten im Renovierungs- und Sanitärbereich.

Eigenschaften

Racofix® Montagekleber ist ein einkomponentiger, wasserbeständiger Universal-Klebstoff auf Basis silanterminierter Polymere mit einer sehr guten Witterungs- und Alterungsbeständigkeit.

Geeignete Untergründe

Geeignete Untergründe sind Holz, Glas, mineralische Untergründe (z. B. Fliesen, Ziegel), Metall (z. B. Aluminium, Elokal, Messing, Kupfer), Kunststoff (z. B. Hart- und Weich-PVC), HPL-Platten, Alu-Verbundplatten sowie Sopro AEB®, Sopro AEB® plus, Sopro AEB® HD und deren Systemprodukte. Bei anderen Untergründen fragen Sie bitte unsere technische Beratung.

Untergrundvorbereitung

Die Haftflächen müssen staubfrei, sauber, trocken und fest sowie frei von trennenden Substanzen sein. Öle und Fette sind mit handelsüblichen Lösemitteln vollständig zu entfernen.

Grundierung

Ohne Grundierung:
Acrylglas, Aluminium blank oder eloxiert, Edelstahl, Glas, Holz, Keramik, Messing, Kupfer, PVC-hart, Ziegelmauerwerk, Sopro AEB®, Sopro AEB® plus, Sopro AEB® HD und deren Systemprodukte. Grundsätzlich empfehlen wir eine Probeverklebung, um die optimale Haftung zu testen.

Mit Sopro Primer P 4050:
Beton (Technisches Merkblatt Sopro Primer P 4050 beachten!)

Mit Sopro SilikonPrimer Metall:
Naturstein (Technisches Merkblatt Sopro SilikonPrimer Metall beachten!)

Verarbeitung

Racofix® Montagekleber wird vollflächig auf die Haftfläche aufgebracht. Um eine optimale Haftung und gute mechanische Eigenschaften zu erzielen, muss der Einschluss von Luft vermieden werden. Für eine schnellere Aushärtung kann der auf die Haftfläche aufgetragene Racofix® Montagekleber mit Wasser besprüht/benetzt werden. Auf Grund der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung empfehlen wir eine Probeanwendung.

Wasserdierte Stoßverklebung: Racofix® Montagekleber wird bis ca. 10 mm vor die Ränder der Anschluss- und Bewegungsfuge aufgetragen. Das Dichtband oder Formteil wird aufgelegt und durch leichtes Eindrücken eingelegt, so dass sich Racofix® Montagekleber an der Seite herausdrückt. Unebenheiten oder Verwerfungen des Dichtbandes oder Formteils können mit einer Glättkelle angepresst werden.

Alle geeigneten Sopro Produkte zur normgerechten Verarbeitung werden im Bereich „Prüfzeugnisse“ aufgelistet. Bitte entsprechend technische Produktinformation der jeweiligen Systemprodukte beachten!

Racofix® Montagekleber

Verbrauchstabelle	Ca. 1,4 kg/m ² je mm Schichtdicke Ca. 30 – 40 g/lfdm bei Verklebung von Überlappungen (6 cm bei Sopro AEB 640, AEB plus 639, AEB HD 958) Ca. 70 – 95 g/lfdm bei der Stoßverklebung (14 cm bei Sopro AEB 641)
Zeitangaben	Beziehen sich auf den normalen Temperaturbereich +23 °C und 50 % rel. Luftfeuchtigkeit; höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern diese Zeiten.
Werkzeuge	Spritzpistole, Silikonglättter, fein gezahnter Spachtel
Werkzeugreinigung	Werkzeuge in frischem Zustand mit Verdünnung oder Waschbenzin reinigen, erhärtetes Material ist mechanisch zu entfernen.
Lagerung	Ca. 12 Monate (trocken, ungeöffnetes Originalgebinde, Empfohlene Lagerung bei +15° C bis +25° C)
Temperaturbeständigkeit	Ab -40°C bis +90°C
Shore-A-Härte	Ca. 62
Reißfestigkeit	Ca. 3,2 N/mm ²
Reißdehnung	Ca. 320 %
Materialzusammensetzung	Silanterminierte Polymere
Bewegungsaufnahme / Dehnung / Stauchung	Ca. 10 %
Aushärtung / Vernetzung	2 – 3 mm in 24 Stunden
Prüfzeugnisse, -berichte und Klassifizierungen	PG-AIV-F: Systemkomponente des allgemeinen bauaufsichtlichen Prüfzeugnis (abP) für Abdichtungssysteme im Verbund mit Fliesen und Plattenbelägen für Bauwerksabdichtungen in Kombination mit DSF 523, FDF 525/527 und weiteren Sopro-Komponenten PG-AIV-B: Systemkomponente des allgemeinen bauaufsichtlichen Prüfzeugnis (abP) für Abdichtungssysteme im Verbund mit Fliesen und Plattenbelägen für Bauwerksabdichtungen in Kombination mit AEB 640, AEB plus 639, AEB HD 958 und weiteren Sopro-Komponenten PG-AIV-P: Systemkomponente des allgemeinen bauaufsichtlichen Prüfzeugnis (abP) für Abdichtungssysteme im Verbund mit Fliesen und Plattenbelägen für Bauwerksabdichtungen in Kombination mit Sopro Board und weiteren Sopro-Komponenten
Verarbeitungszeit	Zeit bis zur Hautbildung: Ca. 35 Minuten
Verarbeitungstemperatur	Ab +5 °C bis max. +40 °C verarbeitbar

Produkt Farbe weiß

Sicherheitshinweise

Komponente A

Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP) entfällt.

EUH208 Enthält N-(3-(Trimethoxysilyl)propyl)ethylendiamin. Kann allergische Reaktionen hervorrufen.

EUH208 Enthält Trimethoxyvinylsilan. Kann allergische Reaktionen hervorrufen.

EUH210 Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich.

P102 Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen.

ADR-Verpackungsgruppe: NA

Wassergefährdungsklasse: WGK 1: Schwach wassergefährdend

GISCODE: RS10

Komponente B

ADR-Verpackungsgruppe: NA

Deutschland

Sopro Bauchemie GmbH
Postfach 22 01 52
D-65102 Wiesbaden
Fon +49 611 1707-252
Fax +49 611 1707-250
Mail info@sopro.com

Schweiz

Sopro Bauchemie GmbH
Bierigutstrasse 2
CH-3608 Thun
Fon +41 33 334 00 40
Fax +41 33 334 00 41
Mail info_ch@sopro.com

Österreich

Sopro Bauchemie GmbH
Lagerstraße 7
A-4481 Asten
Fon +43 72 24 67141-0
Fax +43 72 24 67141-0
Mail marketing@sopro.at

Service-Hotline Anwendungsberatung

Fon +49 611 1707-111
Fax +49 611 1707-280
Mail anwendungstechnik@sopro.com

Service-Hotline Objektberatung

Fon +49 611 1707-170
Fax +49 611 1707-136
Mail objektberatung@sopro.com

Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation, die aktuell gültige Leistungserklärung gem. EU-BauPVO sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.sopro.com! Die in dieser Information enthaltenen Angaben sind Produktbeschreibungen. Sie stellen allgemeine Hinweise aufgrund unserer Erfahrungen und Prüfungen dar und berücksichtigen nicht den konkreten Anwendungsfall. Aus den Angaben können keine Ersatzansprüche hergeleitet werden. Wenden Sie sich bei Bedarf an unsere technische Beratung.